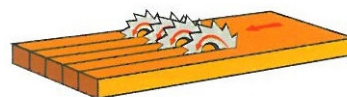


# MULTILAME MULTI RIP SAW

## QMJI43H



### CARATTERISTICHE TECNICHE / MAIN SPECIFICATIONS

Spessore max. di lavoro	Max. working thickness	120 mm ( $\Phi 15''$ saw blades)
Spessore min. di lavoro	Min. working thickness	10 mm
Lunghezza min. del pezzo singolo	Min. length of single piece to be fed	600 mm
Lunghezza min. del pezzo con avanzamento in continuo	Min. length of pieces to be continuously fed	300 mm
Spessore max. per dispositivo pressatore per pezzi corti	Max. working thickness of press plate for short piece	95 mm ( $\Phi 14''$ saw blades)
Larghezza max. di lavoro	Max. working width	300 mm
Distanza interasse-cingolo	Distance from post to the middle point of chain blocks	360 mm
Diam. Max. lame	Max. diameter of saw blades	$\Phi 380$ mm (15'')
Diam. Min. lame	Min. diameter of saw blades	$\Phi 205$ mm (8'')
Foro lama	Bore diameter of saw blades	$\Phi 70$ mm
Diametro albero	Saw spindle diameter	$\Phi 55$ mm
Velocità lama	Saw spindle speed	4000 rpm
Potenza motore lama	Saw spindle motor	30 kw
Potenza motore avanzamento	Feeding motor	2.2 kw
Velocità avanzamento	Feeding speed (frequency converter control)	4 - 30 m/min
Potenza motore rulli di sollevamento	Press roller unit elevating motor	0.37 kw
Diam.bocche di aspirazione	Suction hoods diameter	2 $\times$ $\Phi 150$ mm
Aspirazione	Dust suction system air need quantity	3800m <sup>3</sup> /h 25~35m/s
Altezza piano di lavoro	Work table height	740 mm
Dimensioni del piano di lavoro	Work table size	735X760 mm
Dimensioni di ingombro	Overall dimensions	2200X1500X1580 mm
Peso netto	Net weight	2600kg

